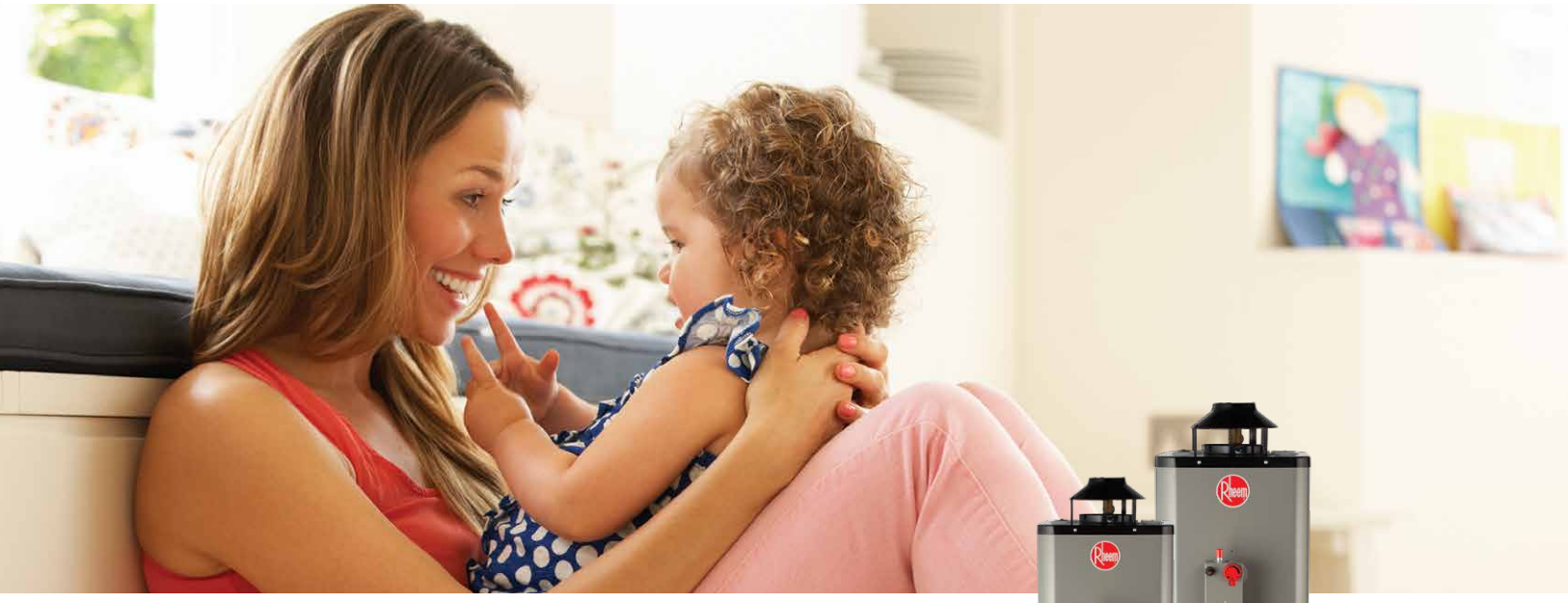
El nuevo grado de confort.[MR]

AGUA | Calentador de Paso de Rápida Recuperación



Calentador de Paso de Rápida Recuperación

- Ideal para regaderas ecológicas y llaves monomandos
- No requiere presión y/o flujo mínimo de agua

* 4 años en tanque; 2 años en el resto de las partes.

La Gran Diferencia Rheem

Sistema de seguridad
Triple sistema de seguridad, que da tranquilidad a tu familia:
- Termostato automático con sistema de seguridad en caso de apagado del piloto.
- Encendido piezo eléctrico, no más cerillos. Operación sin pila.
- Válvula de alivio instalada de fábrica (aplica sólo en modelo 10 L/min).

Ahorro
45%* ahorro de gas

Diseño exclusivo tipo Venturi en recuperador de calor, que mejora la transmisión de calor y el aprovechamiento de energía.

Rheem Aqua Balance®
Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.

Espacio
Compacto, diseñado para ahorrar espacio.

Sistema Everkleen®
Exclusivo Sistema Everkleen® que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.

Durabilidad
- Doble grosor en recuperador de calor y 25% más de acero en tanque.
- Doble protección catódica (2 ánodos) que duplica la vida del equipo.

Práctico
Funciona con cualquier tipo de regaderas incluyendo ecológicas y llaves monomandos.

Instalación y Mantenimiento
Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.

* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación. En relación a un calentador de depósito, con 8 años de antigüedad.

Calentador de Paso de Rápida Recuperación

¡Agua caliente continua! Sin restricciones por presión o flujo de agua.
Ideal para familias modernas y activas.

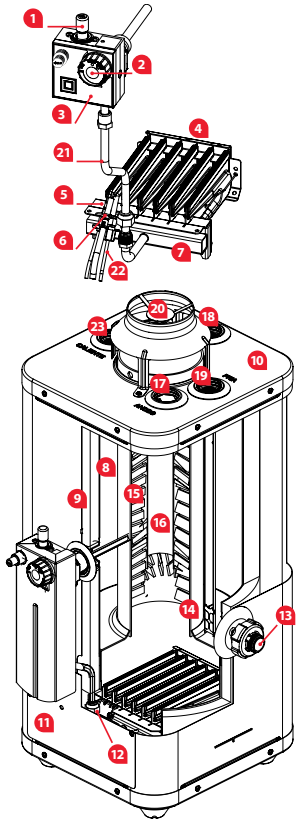
AGUA | Calentador de Paso de Rápida Recuperación

MODELO		RHHR-MX-06	RHHR-MX-10
Capacidad	L/min	6	10
Capacidad CDMX	L/min	5.5	8.3
Número de servicios simultáneos		1*	2*
Carga térmica	kW	8.7	14
Eficiencia energética promedio		82%	82%
Altura total	cm	77	93
Ancho	cm	31	36
Fondo	cm	32	36
Peso (tanque vacío)	kg	24	36
Capacidad del tanque recuperador	L	16	26.1
Presión hidráulica máxima de trabajo	kg_f/cm^2	4.5	
Presión de prueba hidrostática	kg_f/cm^2	7	
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural	
Presión de gas requerida	kPa (g_f/cm^2)	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)	
Válvula de gas		SIT AC2	
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180	
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada	
Recubrimiento interior del tanque		Porcelanizado Rheemglas^{MR}	
Autolimpieza		Sistema Everkleen®	
Aislante térmico		Fibra de Vidrio	
Ánodo de protección		Magnesio (2)	
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido	
Válvula de alivio	psi	150, solo en modelo RHHR-MX-10	
Quemador		Silencioso de acero inoxidable	
Tipo de encendido		Piezo eléctrico	
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4	
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2	
Intercambiador		Aletas de grueso calibre con efecto Venturi	
Garantía		4 años en tanque; 2 años en el resto de las partes	

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

* Para uso óptimo con regaderas de 4 L/min.

1. Botón
2. Perilla del termostato
3. Indicador de temp. del termostato
4. Quemador
5. Piloto
6. Termopar
7. Esprea (orificio del quemador)
8. Tanque porcelanizado
9. Aislamiento térmico
10. Cubierta
11. Puerta externa
12. Puerta interna
13. Válvula de drenado
14. Tubo de salida de gases
15. Deflector
16. Tubo de inmersión
17. Ánodo
18. Orificio para válvula de alivio
19. Orificio para entrada de agua fría
20. Difusor
21. Tubo de suministro
22. Tubo de piloto
23. Orificio para salida de agua caliente



* Característica exclusiva Rheem
Ilustración genérica, solo para referencia.

Válvula de alivio
Protege al equipo contra altas temperaturas y alta presión (sólo modelo 10 L /min).

Encendido piezo eléctrico integrado
No más cerillos.
Operación sin pila.

Ánodo de Magnesio
Doble y robusta protección catódica anticorrosión que duplica la vida del tanque.

Termostato automático
Con cámara cerrada que elimina fugas de gas y posee sistema de seguridad en caso de apagado de piloto.

Sistema Everkleen®
Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.

Aislamiento
De 1" fibra de vidrio que evita pérdidas de temperatura.

Válvula de drenado
Para vaciar y limpiar el tanque.

Deflector
Pone más calor al agua y menos al ambiente.