



El nuevo grado de confort.^{MR}



Calentador Alto Rendimiento a Gas Todo Terreno

- Ideal para familias grandes o pequeñas
- Sin importar el tipo de agua



* 6 años en tanque; 2 años en el resto de las partes.
Registra tu equipo en www.rheem.com.mx y obtén un año más de garantía totalmente gratis.

La Gran Diferencia Rheem



Sistema de seguridad

Triple sistema de seguridad, que da tranquilidad a tu familia:

- Termostato automático con sistema de seguridad en caso de apagado del piloto.
- Encendido piezo eléctrico, no más cerillos. Operación sin pila.
- Doble puerta de seguridad. Doble protección para los niños.



Todo Terreno

Resuelve cualquier necesidad de agua caliente continua en el hogar, no importando clima, distancia o la baja calidad en el suministro de agua (por alta dureza, baja presión y/o bajo flujo).



Rheem Aqua Balance^{MR}

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



Encendido

Encendido piezo eléctrico; no más cerillos. Operación sin pila.



Espacio

Compacto, diseñado para ahorrar espacio.



Sistema Everkleen[®]

Exclusivo Sistema Everkleen[®] que evita la acumulación de sales, dándole mayor durabilidad al calentador, aún con aguas duras.



Aislamiento

Aislamiento 1" de espuma R-Foam^{MR} de poliuretano de alta densidad que evita pérdidas térmicas, minimizando reencendidas. Ahorra 50% de la energía consumida por reencendidas vs aislamientos de lana mineral.



Porcelanizado

Tanque de grueso calibre con porcelanizado Rheemglas^{MR} que alarga la vida del producto. Robusta protección catódica que duplica la vida del producto.



Instalación y Mantenimiento

Fácil y adaptable a cualquier tipo de instalación. Válvula de drenado, para vaciar y limpiar el tanque fácilmente.



Ecológico

Menos emisiones de gases contaminantes, más calor al agua y menos al medio ambiente.

Calentador Alto Rendimiento a Gas Todo Terreno



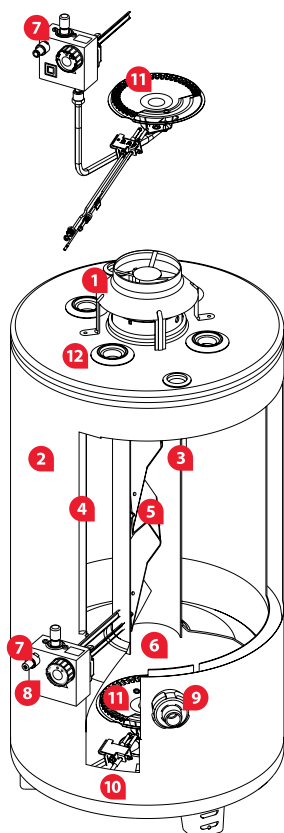
Rheem Todo Terreno te proporcionará el mejor costo-beneficio adaptándose a tu estilo de vida.

MODELO	29V13HR	
Capacidad	L (Gal)	48 (13)
Número de servicios simultáneos		2*
Altura total	cm	86.5
Diámetro	cm	40
Peso (tanque vacío)	kg	35
Carga térmica	kW	6.3
Tiempo de recuperación	min	12.5
Eficiencia energética promedio		77% (certificación NOM)
Presión máxima de trabajo	kg./cm ²	6.42
Presión de prueba hidrostática	kg./cm ²	13
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural
Presión de gas requerida	kPa (g./cm ²)	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)
Válvula de gas		SIT AC2
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180
Diámetro de ducto de ventilación	Pulgadas	N/A
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada
Recubrimiento interior del tanque		Porcelanizado Rheemglas ^{MR}
Autolimpieza		Sistema Everkleen [®]
Aislante térmico	Pulgadas	1" Poliuretano de alta densidad R-Foam ^{MR}
Ánodo de protección		Magnesio (1 en todos los modelos)
Válvula de drenado		De cuerda horizontal y plástico rígido
Válvula de alivio	psi	N/A
Quemador		Gasmaster de acero aluminizado
Tipo de encendido		Piezo eléctrico
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	3/4
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2
Tensión eléctrica	Vca	N/A
Garantía		6 años en tanque; 2 años en el resto de las partes. Registra tu equipo en www.rheem.com.mx y obtén un año más de garantía totalmente gratis

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

* Para uso óptimo con regaderas de 4 L/min.

- 1 Difusor
- 2 Tanque de grueso calibre con Porcelanizado Rheemglas^{MR}*
- 3 Ánodo de magnesio*
- 4 Aislamiento 1" de espuma de Poliuretano R-Foam^{MR}*
- 5 Deflector de salida de gases
- 6 Sistema Everkleen^{**}
- 7 Encendido piezo eléctrico
- 8 Termostato con doble sistema de seguridad*
- 9 Válvula de drenado
- 10 Doble puerta de seguridad*
- 11 Quemador Gasmaster
- 12 Válvula de alivio (No incluida)



Encendido piezo eléctrico integrado

No más cerillos.
Operación sin pila.



Ánodo de Magnesio

Doble y robusta protección catódica anticorrosión que duplica la vida del tanque.



Termostato automático

Con cámara cerrada que elimina fugas de gas y posee sistema de seguridad en caso de apagado de piloto.



Sistema Everkleen[®]

Evita la acumulación de sales o sedimentos, manteniendo la eficiencia a lo largo de la vida del producto.



Aislamiento

De 1" de espuma de poliuretano de R-Foam^{MR}. Ahorro del 50% de gas consumido en reencendidas.**



Válvula de drenado

Para vaciar y limpiar el tanque.



Deflector

Transfiere más calor al agua y menos al ambiente.

* Característica exclusiva Rheem
Ilustración genérica, solo para referencia.

** Vs. Aislamientos de lana mineral y fibra de vidrio