



El nuevo grado de confort.<sup>MR</sup>



## Calentador Instantáneo a Gas

- Ideal para lugares reducidos
- Requiere de una presión hidráulica mínima de 100 g/cm<sup>2</sup>

### La Gran Diferencia Rheem



#### Múltiples sistemas de seguridad

- Mayor tranquilidad para tu familia.
- Sensor de temperatura.
  - Sensor de modulación (aplica en modelo 16 L/min).
  - Sensor de sobre temperatura.
  - Sensor de detección de flama.
  - Encendido progresivo.
  - Sensor de salida de agua caliente.
  - Tarjeta electrónica con display digital.
  - Válvula de gas con doble sistema de protección de alta seguridad.
  - Válvula de gas modulante (aplica en modelo 16 L/min).
  - Válvula de alivio (sobrepresión y drenado).



#### Ahorro de Gas

Por su alta eficiencia energética garantiza los mayores ahorros de gas y de dinero.



#### Encendido

Sin piloto. Fácil encendido de chispa electrónica, sólo por demanda de agua caliente (ionizado).<sup>\*\*</sup>



GARANTÍA  
2 AÑOS\*

\* 2 años en intercambiador de calor y quemador; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas.



#### Rheem Aqua Balance<sup>MR</sup>

Diseñado para adaptarse a baja o alta presión de agua, reduce variaciones de temperatura.



#### Temperatura

Con display y ajuste de temperatura con perilla en modelos de 6, 8 y 13 L/min y ajuste digital en modelo 16 L/min, para un control más preciso.



#### Modulante

Mantiene la temperatura sin grandes variaciones al cambiar la presión o flujo en la red de agua (aplica en modelo 16 L/min).



#### Instalación

Adaptable a espacios pequeños.



#### Respaldo solar

Tu primer paso a un mundo ecológico (modelo 16 L/min).

\* Dependiendo de los hábitos de uso y las condiciones de instalación.

\*\* Requiere 2 baterías alcalinas tamaño "D" para su operación (no incluidas).

# Calentador Instantáneo a Gas



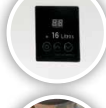
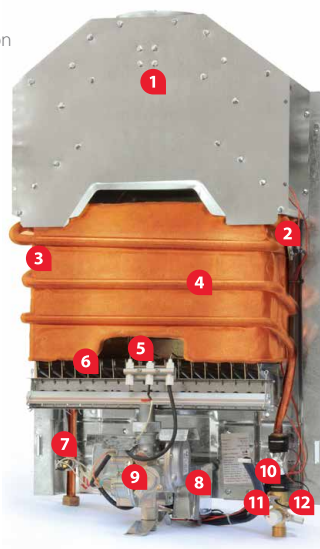
¡Agua caliente al instante! Ahorro de energía superior, con mayor seguridad, durabilidad y respaldo.

MODELO		RHIN-MX06	RHIN-CHL08	RHIN-CHL13	RHIN-CHL16
Capacidad	L/min	6	8	13	16
Capacidad CDMX	L/min	4	5.5	9.5	11.3
Presión hidráulica mínima para el encendido	g./cm <sup>2</sup>	100	200	200	200
Flujo mínimo para operación	L/min	2.3	4	4	4
Número de servicios simultáneos		1*	1Plus*	2*	3*
Carga térmica	kW	7	9.6	16.5	19.7
Eficiencia energética promedio		90%	90%	91%	91%
Altura total	cm	43	52	63	71
Ancho	cm	25.5	32	36	43
Fondo	cm	18.7	21	23	22
Peso	kg	5.1	7	11	13
Diámetro del tubo de evacuación de gases	mm	101	101	126	126
Longitud mínima del ducto de evacuación de gases	cm	50			
Presión hidráulica máxima de trabajo	kg./cm <sup>2</sup>	4.5			
Presión de prueba hidrostática	kg./cm <sup>2</sup>	7			
Tipo de gas		Disponible en Gas LP y Natural			
Concentración de monóxido	ppm	Menor a 180			
Presión de gas requerida	kPa (g./cm <sup>2</sup> )	Gas L.P. a 2.74 (27.94) y Gas Natural a 1.76 (17.95)			
Recubrimiento exterior		Pintura electrostática en polvo horneada			
Válvula de drenado		Sí			
Tipo de encendido		Electrónico por demanda de agua caliente			
Conexión de entrada y salida de agua	Pulgadas NPT	1/2			
Conexión de entrada de gas	Pulgadas	1/2 NPT	1/2 SAE flare		
Tipo de control de temperatura		Por perilla reguladora			Botones touch
Garantía		2 años en intercambiador de calor y quemador; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas			

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso.

\* Con regaderas de 6 L/min y lavabos de 3L/min.

- 1 Cámara de salida de gases de combustión
- 2 Sensor de sobre temperatura\*
- 3 Sensor de modulación (solo modelo 16 L/min)\*
- 4 Serpentin y cámara de combustión
- 5 Sensor de detección de flama
- 6 Quemador de alta eficiencia\*
- 7 Sensor de sobretemperatura (mayor a 80 °C)\*
- 8 Tarjeta electrónica con display digital
- 9 Válvula de gas modulante (solo modelo 16 L/min.)
- 10 Sensor del flujo de agua
- 11 Perilla de ajuste de flujo de agua (solo modelo 16 L/min).
- 12 Válvula de alivio (sobrepresión y drenado)



## Sensor de sobre temperatura

Apaga el equipo en caso de continuar encendido sin paso de agua caliente o cuando la temperatura rebase de 80 °C.

## Serpentín y cámara de combustión

100% de cobre para mayor durabilidad y alta transferencia de calor.

## Sensor de detector de flama

Evita la salida de gas sin presencia de flama.

## Válvula de alivio y drenado

Protección contra presión excesiva en el sistema y drenado si hay riesgo de congelamiento.

## Perilla de ajuste de flujo de agua

Ajusta el calentador a bajo o alto flujo de agua dependiendo la instalación (solo modelo 16 L/min).

## Tarjeta electrónica con display digital

Mayor control de temperatura, diagnóstico de fallas y programación de apagado automático en 60 min (solo modelo 16 L/min).

## Válvula de gas

Con doble sistema de protección de alta seguridad.

## Sensor de flujo de agua

Detecta el paso y la cantidad de agua para el encendido del calentador.

\* Característica exclusiva Rheem  
Ilustración genérica, solo para referencia.